

ペール委員会のSDGs活動のご案内と お客様へのご理解のお願い

ドラム缶工業会
ペール委員会

1. ペール委員会の活動

鋼製ペール缶は、人々の暮らしを支え、サプライチェーンに貢献する基礎産業品（エッセンシャルビジネス）です。ペール缶製造各社は、安全で高品質な鋼製ペール缶の安定供給を通じ、これまでも循環型社会の形成、資源の有効利用、環境保全に取り組んで参りました。

ペール委員会は、ますます注目されている持続可能な開発目標（SDGs）の実現に貢献すべく、特に資源の有効活用（リデュース）と再使用（リユース）について検討を進めています。その中には、仕入れ先様やお客様にもご提案させていただき一緒に取り組んでいただきたい課題もあり、その一例をご紹介します。

なお、具体的なお提案等につきましては、ペール缶各社がお客様にご説明申し上げますとともに、お客様のご事情も踏まえて個別に協議させていただきます。

2. お客様へのご理解のお願い（次ページ以降と合わせてご覧ください）

①ペール缶出荷時の天板用梱包箱の再使用（リユース率の向上）

通い箱はご返却をお願いしています。リユースすることで、資源の有効活用を図ってまいりますので、ご理解とご協力をお願い致します。

②ペール缶に同梱する仮天板（保護天板）の再使用（リユース率の向上）

仮天板もご返却をお願いしています。リユースすることで、資源の有効活用、作業負荷の軽減を図ってまいりますので、ご理解とご協力をお願い致します。

③外面印刷のリジェクト率の低減（資源のリデュース）

現状は印刷面にわずかな傷がついただけでも、ペール缶を廃棄しています。印刷品質の向上は継続的課題ですが、印刷傷に対する許容限度を緩和することができれば資源のロスを防ぎ、エネルギーの削減、温室効果ガスの削減につながります。実情のご理解とともに、ぜひご相談にのっていただければと考えています。

SUSTAINABLE DEVELOPMENT GOALS



ペール缶の天板用梱包箱ご返却のお願い

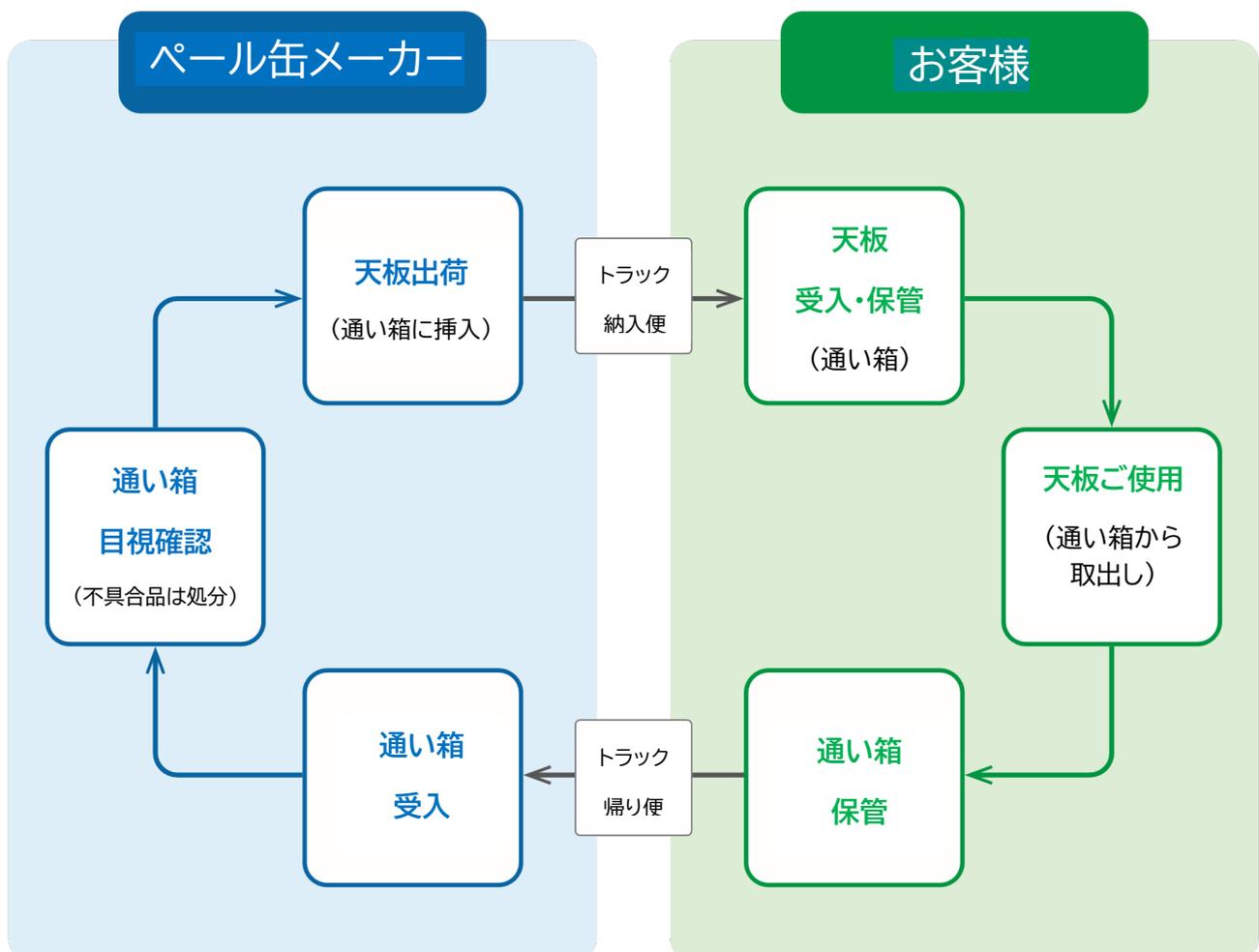


天板の梱包箱をご返却いただき、再検査後に通い箱としてリユースすることで、資源の有効活用を図ってまいります。

ご返却後の再検査で、**汚れ・破れ**などの不具合品は処分いたします。

きれいな状態でご返却頂くことで

- 更なる資源の有効活用
 - 人手による再検査作業の負荷の軽減
- につながりますので、ご協力をお願い致します。



返却時の良品と不良品の状態

ペール缶メーカーからの出荷時の状態



返却された良品の状態 (つぶした状態で結構です)



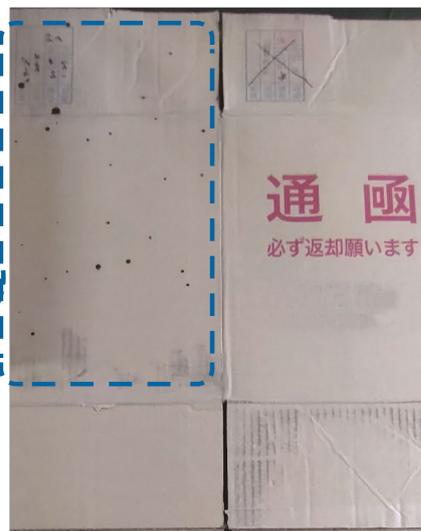
不良品 (破れ)



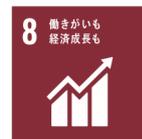
不良品 (外面くつ跡、破れ)



不良品 (外面汚れ)



ペール缶に同梱する仮天板(保護天板) ご返却のお願い



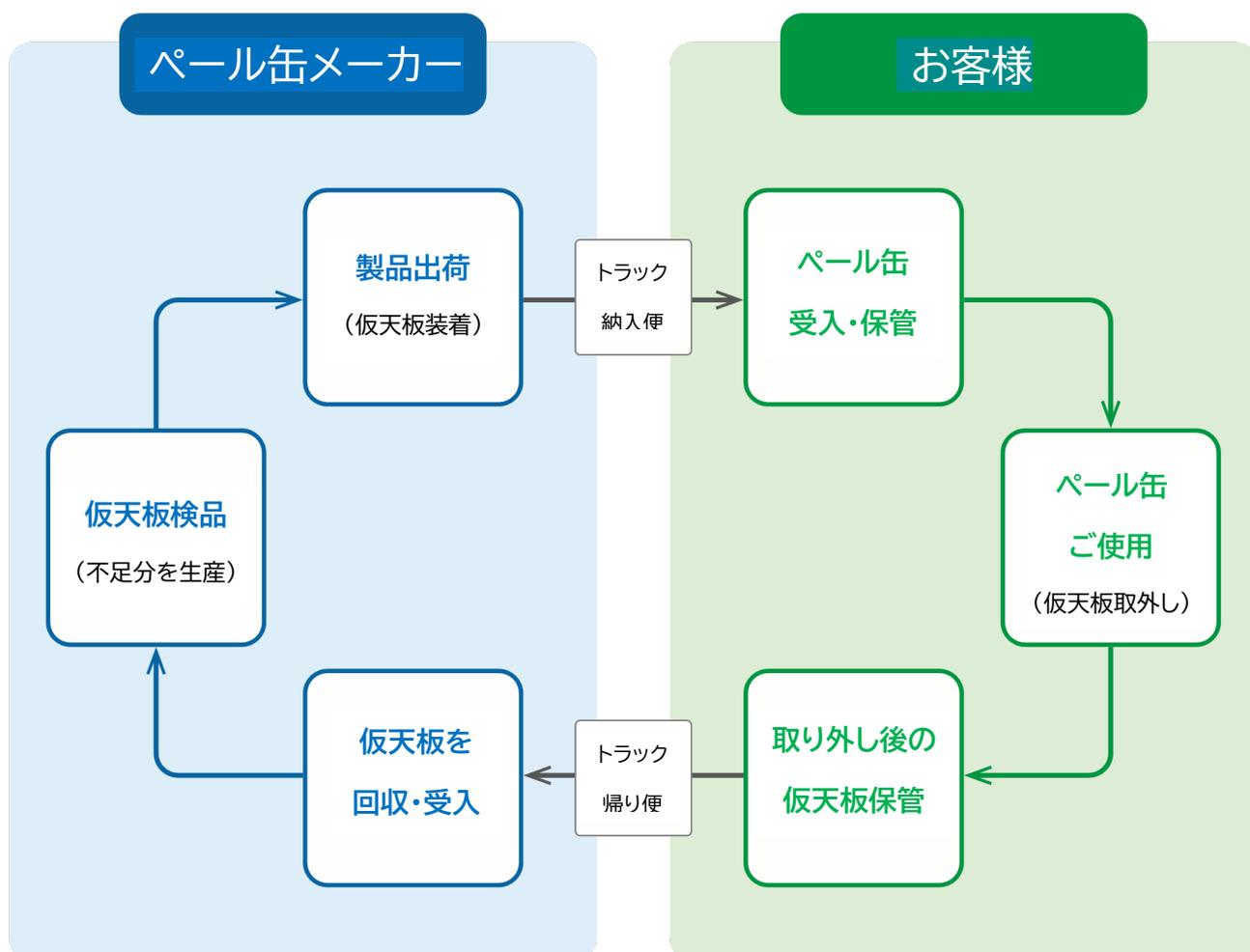
仮天板をご返却いただき、再検査後にリユースすることで、資源の有効活用を図ってまいります。

再検査にて、**汚れ・変形**などの不適合が判明した場合にはスクラップ処分しています。

きれいな状態でご返却頂くことで

- 更なる資源の有効活用
- 再検査作業負荷の軽減

につながりますので、ぜひ、ご協力をお願い致します。



返却時の良品と不良品の状態

ペール缶メーカーからの出荷時の状態



返却された良品



不良品(充填物付着)



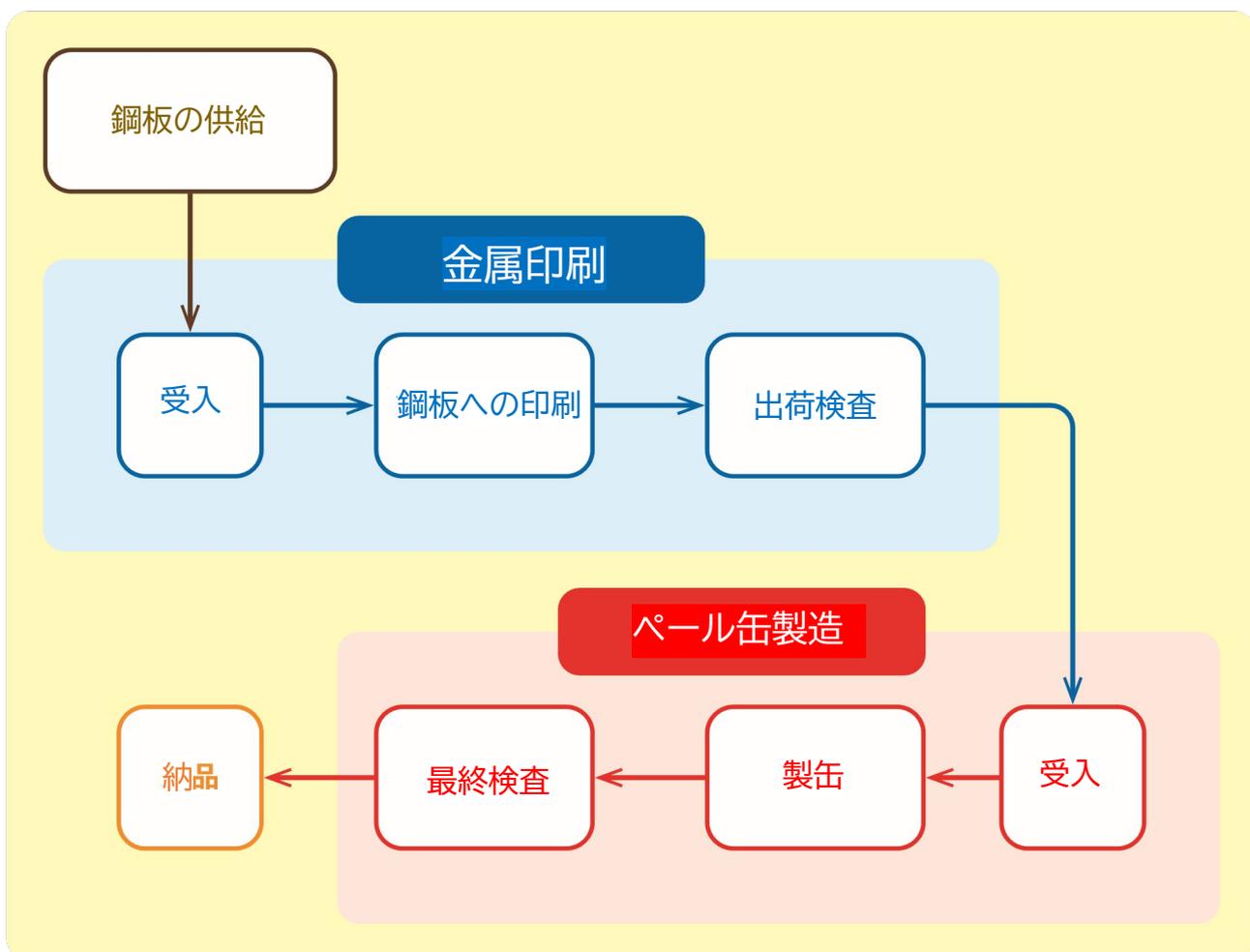
不良品(爪折れ)



ペール缶の外面印刷の不具合について 許容限度緩和のお願い

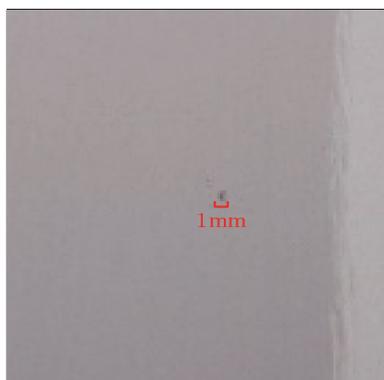


ペール缶はわずかでも印刷傷が発見されれば、これを選別し廃棄処理しています。金属印刷にあたっては継続して改善策を図っていますが、設備の都合でどうしても防ぎきれない現象も発生します。印刷品質は継続的課題ですが、許容限度の緩和が図れば、資源ロスを防ぎ、エネルギー削減、温室効果ガスの削減につながります。ぜひこの実情をご理解いただき、ご相談にのっていただければと考えています。
(本件は全日本金属印刷工業協同組合連合会との共同活動です。)

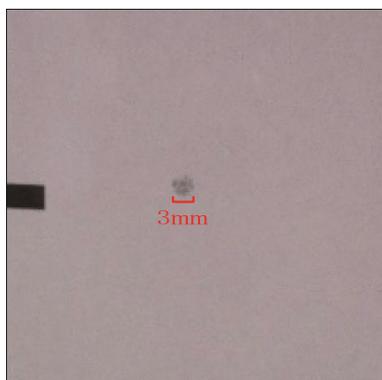
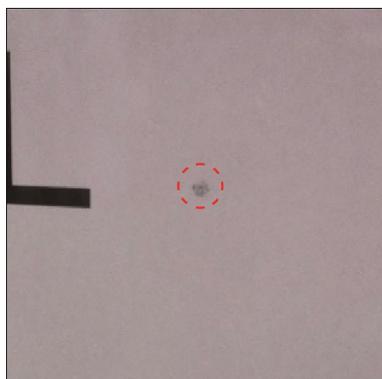


金属印刷では細心の注意を払い作業を行っていますが、ロットによって不具合が発生する場合があります。特に以下のような微小サイズの不具合が目立ちます。

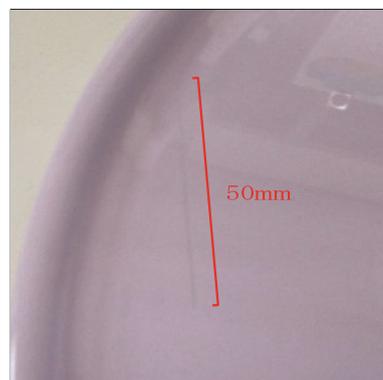
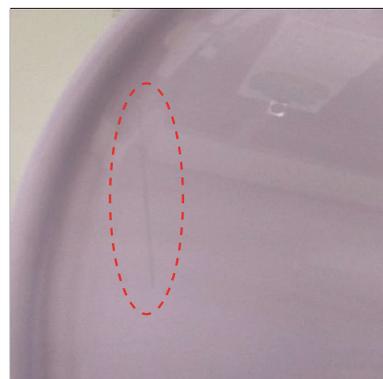
ヒューム



ハジキ



ウイケット跡



程度問題は十分に考慮すべきですが、印刷不具合に対する許容限度を緩和することができれば、現状、鋼板を含め廃棄している資源のロスや、エネルギー消費量、温室効果ガス発生量の削減を図ることができます。

①ヒューム(fume)

塗料から揮発した溶剤成分が乾燥炉内に浮遊し、印刷板に付着したもの。

②ハジキ

印刷板に油分やホコリ等の何らかの物質があり、塗料が印刷板のその個所にのらない状態。

③ウイケット(wicket)跡

ウイケットとはウイケット式熱風乾燥炉内のコンベアに取り付けられた「印刷板を立てた状態で搬送する機具」のことで、炉内搬送中に印刷板が熱風などで微動しヒューム等が線状に転写したものをウイケット跡と言う。



ドラム缶工業会

〒103-0025 東京都中央区日本橋茅場町 3-2-10 (鉄鋼会館 6 階)

TEL 03-3669-5141 FAX 03-3669-2969 e-mail:

drum.pail@jsda.gr.jp

URL / <http://www.jsda.gr.jp/>

ペール委員会会員会社

株式会社 ジャパンペール <https://www.j-pail.co.jp/>

本社営業部 06-6535-1721

東京支店 03-5649-2212

新邦工業株式会社 <http://www.shinpo-kk.co.jp>

本社営業部 03-3861-5285

株式会社 長尾製缶所 <http://www.nagaocan.co.jp>

東日本営業部 03-5297-3068

西日本営業部 0737-52-8558

株式会社 前田製作所 <https://www.maedamfg.co.jp>

本社営業部 03-6690-3614
